

**RECICLA PRODUCTOS Y SERVICIOS DE  
LIMPIEZAS VERDES S.L.**

C/ CARTAGENA, 58 - 1º  
28028 MADRID

TELF: 911 864 979 - FAX: 911 864 938



**Recicla productos  
y servicios de limpiezas verdes**

## BIOESTÁTICO COMBUSTIBLE RC - 110151

**PROPIEDADES:** Aditivo de combustible indicado para el control de contaminaciones microbianas asociadas al almacenamiento de carburantes.

**APLICACIONES:**

- Aditivo bioestático para depósitos de almacenamiento de carburantes, tanto fijos como móviles.
- Adecuado para tratamientos de gasóleo, biodiesel y FAME.
- Aditivo indispensable para depósitos dedicados a la náutica.

**BENEFICIOS:**

- Elevado rendimiento y alta capacidad de prevención, evita costosos procesos de limpieza de filtros o deterioro de instalaciones.
- Eficacia: previene la aparición de hongos y bacterias en el combustible evitando así la formación de biofilms y lodos orgánicos.
- Mejora ambiental, producto ecodiseñado, minimiza el impacto ambiental.
- Otras ventajas: homogeneiza el combustible favoreciendo la emulsión de trazas de agua mejorando la combustión final.

**MODO DE EMPLEO:**

**DEPOSITOS FIJOS:** añadir el producto en los depósitos en torno al 15-25% de su capacidad para garantizar una buena homogeneización posterior con el llenado. El producto requiere un tiempo de contacto entre recomendado de 48-72 horas para obtener su máximo rendimiento. En casos de contaminación extrema vaciar y limpiar el deposito absorbiendo el residuo generado. Limpiar el tanque con producto mediante cepillado y llenar.

**DEPOSITOS MOVILES:** adicionar directamente al deposito según capacidad.

**DOSIFICACIÓN:**

**DEPOSITOS FIJOS:**

Tratamiento choque: 1 litro por cada 1000 de carburante.

Tratamiento mantenimiento:

Depósitos de poca rotación: 1 litro por cada 5000 de carburante cada 30 días.

Deposito de alta rotación: 1 litro por cada 10000 de carburante. En rotaciones altas consultar al Departamento Técnico la periodicidad en cada caso.

**DEPOSITOS MOVILES:**

1 litro por cada 1000 de carburante (50 ml. Por cada depósito de 50 litros).

**PRESENTACIÓN Y CONSERVACIÓN:** El producto es estable en condiciones normales de almacenamiento: envase herméticamente cerrado y protegido de la luz, fuentes de calor y humedad. Superados los 12 meses de almacenamiento se debería controlar la calidad del producto antes de su uso.